



UNIVERSALBAUREIHE
SCHREDDER-FEEDER-EXTRUDER-KOMBINATION

S:GRAN

- > ONE-STEP Technologie
- > Verarbeitung von sperrigen Kunststoffabfällen
- > EIN/AUS Einknopfautomatik
- > DUMP and RUN Betrieb

www.ngr.at

NGR 
RECYCLING MACHINES

DAS ARBEITSPRINZIP DER S:GRAN

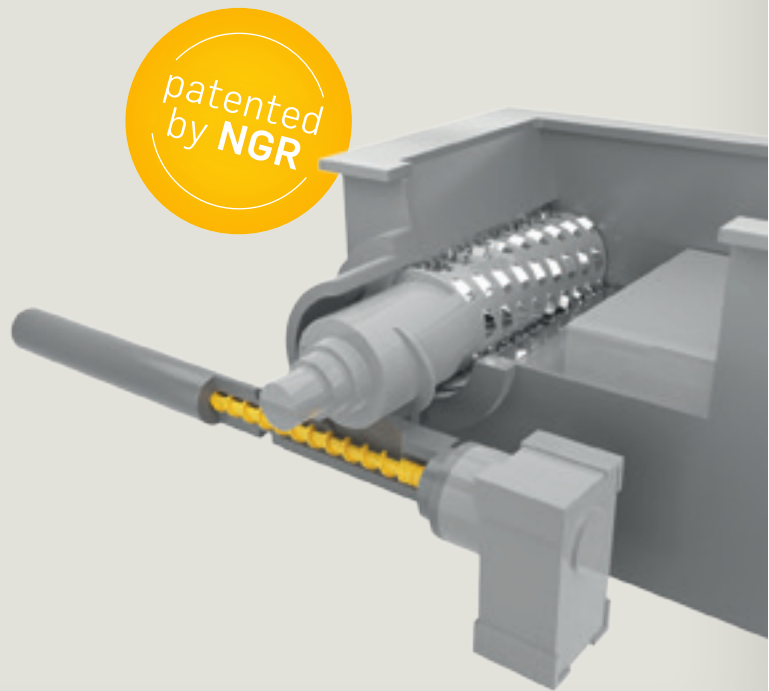
Die Zerkleinerung der Kunststoffabfälle erfolgt materialschonend durch einen massiv gebauten Schredder. Dabei wird das zu zerkleinernde Material von einem Hydraulikschieber an die Schredderwelle gepresst.

Schredder und Extruderantriebe werden separat angesteuert – dies geschieht lastabhängig und vollautomatisch.

Nach dem Schreddern wird das zerkleinerte Material mittels Feeder direkt in den Extruder weiterbefördert. Im Extruder wird das Material gleichmäßig auf Schmelztemperatur gebracht, und wenn notwendig entgast.

Alle Bauteile liegen knapp beisammen, so wird Oxidation des Materials verhindert und die Zerkleinerungswärme optimal genutzt.

Diese patentierte Schredder-Feeder-Extruder-Kombination zeichnet alle Maschinen der S:GRAN-Baureihe aus.



ONE-STEP TECHNOLOGIE

In einem einzigen Prozessschritt zerkleinern langsam laufende Schreddermesser den Kunststoffabfall und fördern mittels Feeder das zerkleinerte Material kontinuierlich in den Extruder.

EIN/AUS EINKNOPFAUTOMATIK

- > Einfaches Anfahren und Abstellen
- > Neustart nach einer unvorhergesehenen Abschaltung in weniger als 2 Minuten, bei gefülltem Trichter und bei vollem Extruder
- > Die Maschinensteuerung sorgt für sanften Anlauf der Komponenten

VERARBEITUNG VON SPERRIGEN KUNSTSTOFFABFÄLLEN

Große, dicke oder sperrige Teile können ohne vorherige Zerkleinerung verarbeitet werden, solange diese in die Trichteröffnung passen.

DUMP AND RUN BETRIEB

- > Der Materialfüllstand wird im Trichter permanent gemessen und die Beschickung entsprechend gesteuert
- > Diskontinuierliche Beladung des Förderbandes ist möglich – den Rest erledigt die NGR-Steuerung

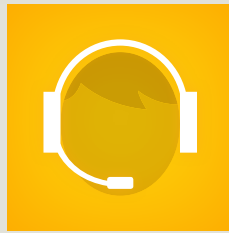


HOCHWERTIGER ROHSTOFF

Herausragende und geprüfte Regranulateigenschaften (EN 15343ff)

Sehr kurze Verweilzeiten zwischen Zerkleinerung und Granulierung

Leistungsfähige Filtrierung und Entgasung der Kunststoffschmelze



KUNDENSERVICE

Testläufe mit Ihrem Material in einem unserer Kundencenter

Kompetente Waste-Management Beratung von der Technologieauswahl bis zur Finanzierung

Fachgerechte Inbetriebnahme, rascher vor Ort Service und internetbasierte Fernwartung

Hohe Ersatzteilverfügbarkeit durch regionale Ersatzteillager

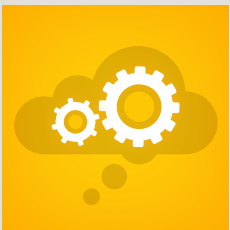


PROFITABLER EINSATZ

Geringe Betriebskosten durch hohen Kunststoffdurchsatz, sparsamsten Energieeinsatz und einfachste Bedienung

Platzsparende Einbindung in Ihre Materiallogistik

Langlebigkeit durch solides Engineering und hochwertige Werkstoffe

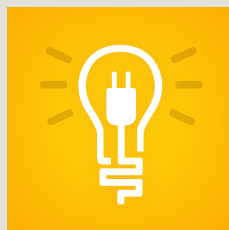


INNOVATIVE TECHNIK

Modulares Design und Plattformtechnologie

Maßgeschneiderte Lösungen für Ihre post-industriellen oder post-consumer Abfälle garantieren Ihnen maximale Ausbeute

Kontinuierliche Weiterentwicklungen sichern Ihre Technologieführerschaft



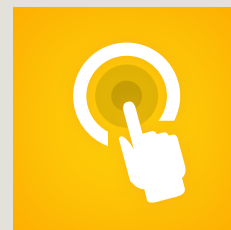
POWER INTELLIGENCE

Power Intelligence ist ein Konzept zum Design von leistungsfähigen Maschinen mit niedrigstem Energie- und Ressourcenbedarf

Nutzung der Zerkleinerungswärme

Geschlossener Kühlwasserkreislauf

Steuereinheit übernimmt das Energiemanagement



EASY OPERATION

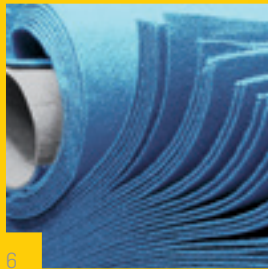
Zentrales Bedienelement steuert alle Maschinenkomponenten von der Beschickung bis zur Granulierung, usw.

Einfache Maschinenbedienung

Unkomplizierte Instandhaltung, schneller Materialwechsel

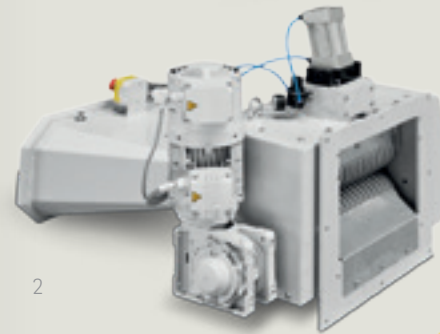
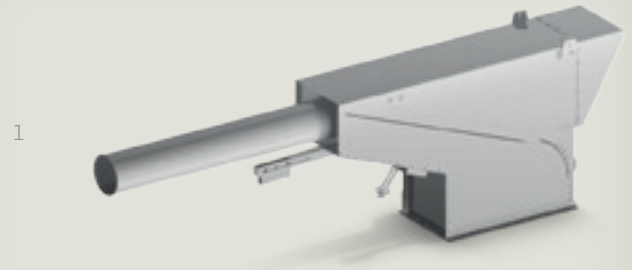
Computereinheit optimiert den Verarbeitungsprozess und stabilisiert Prozessparameter

MATERIALIEN



1. Schwer bedruckte, metallisierte Folien
2. Seile, Langfasern
3. Kompaktierte EPS-Blöcke
4. Fasern, Filamente, Bändchen
5. Entkernte Rollenware
6. Gewebe, Vliese, Teppiche
7. Anfahrklumpen
8. Biofolien

BESCHICKUNG



1. LUFTABSCHEIDER

Der Luftabscheider dient zum produktionsbegleitenden kontinuierlichen Recyclen von Folienrandstreifen. Dieser „Inline Betrieb“ macht zusätzliches Materialhandling überflüssig und automatisiert die NGR Recyclingmaschine völlig.

2. ROLLENEINZUG

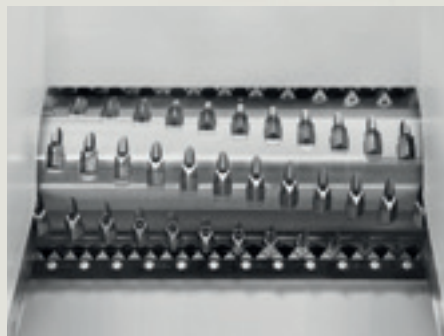
Mit dem Rolleneinzug ist Rollenware abgespult verarbeitbar.

3. FÖRDERBAND

Das Förderband ist die universellste Art der Materialzuführung – von Anfahrklumpen bis entkernter Rollenware. Der Metalldetektor alarmiert über metallische Fremdkörper.



Weitere Materialien: PA, PC, PPS, ABS, EVA, Biokunststoffe, Blends, etc...



Solide Konstruktion, hochwertige Werkstoffe und präzise Ausführung ergeben langlebige Maschinenkomponenten.

Wartungsfreundliche Zugänge zu beweglichen Maschinenteilen ermöglichen schnellen Materialwechsel, raschen Aus- und Einbau von Verschleißteilen und minimieren Stehzeiten.

Der massiv ausgeführte, langsam laufende Schredder in Kombination mit dem hydraulisch angetriebenen Schieber sorgt für schonende Zerkleinerung auch sperriger Kunststoffteile.

EXTRUDERSCHNECKE

Speziell für die Anforderungen des Recyclings entwickelte Universal-Extruderschnecken erreichen beste Homogenität der Schmelze und verarbeiten das Material besonders schonend.

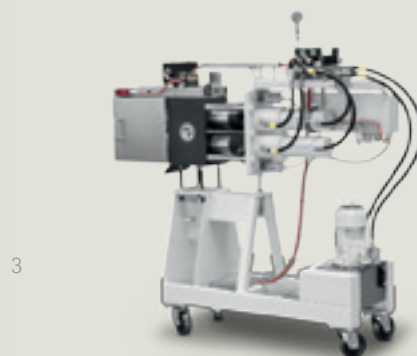
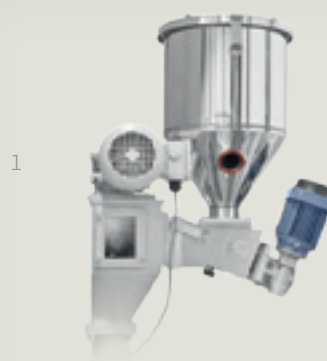
Für spezielle Anforderungen entwickeln unsere kompetenten NGR Ingenieure maßgeschneiderte Schneckengeometrien.



STEUERUNG

Alle Maschinenkomponenten von der Beschickung bis zur Granulierung werden über den übersichtlichen NGR Touchscreen automatisch gesteuert.

Die Rezeptverwaltung des Bedienelements erhöht die Reproduzierbarkeit und gewährt einfaches und richtiges Einstellen der Maschinenparameter.



1. DOSIERUNG

Im Bereich zwischen Schredder und Extrudereinzug können Additive prozessgesteuert dem Materialstrom beigemischt werden.

2. ENTGASUNG

Je nach Verschmutzungsgrad und flüchtigen Bestandteilen im Schmelzestrom, werden einfache oder doppelte Entgasungen eingesetzt. Eine Vakuumunterstützung sorgt für gesteigerte Entgasungsleistungen bei kritischen Anwendungen.

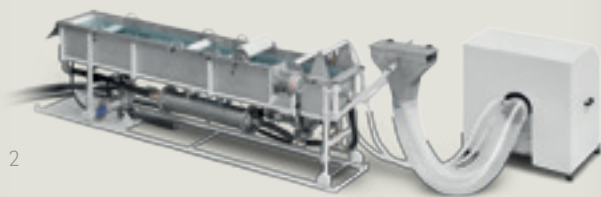
3. SCHMELZEFILTER

Standardmäßig werden Zwei-Kolben-Schmelzefilter angeboten. Der Siebwechsel an den Kolben ist damit ohne Prozessabschaltung möglich. Rückspülschmelzefilter oder BRITAS Automatische Band-Schmelzefilter werden für stark verschmutzte Materialien empfohlen.

1



2



3



1. HEISSABSCHLAG-GRANULIERUNG (HD)

Die HD wird für Thermoplaste aller Art, ausgenommen PA 6.6, PET und PBT-Schmelzen niedriger Viskosität, verwendet. Einfaches und rasches Einstellen der Granuliermesser, deren lange Standzeiten und die Möglichkeit der Einstellung des Messeranpressdrucks entlasten Ihr Personal spürbar.

2. STRANGGRANULIERUNG (SP)

Die SP wird für niederviskose Schmelzen eingesetzt. Die unkomplizierte Handhabung garantiert uniformes und staubfreies zylindrisches Granulat mit ausgezeichneten Mischeigenschaften.

3. AUTOMATISCHE STRANGGRANULIERUNG (A-SP)

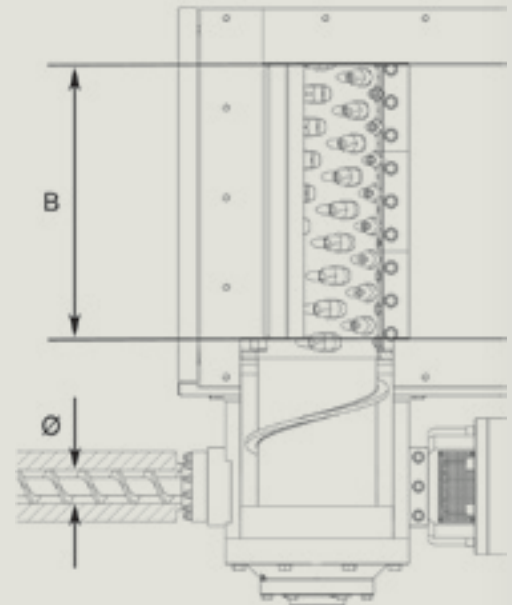
Zu den Vorteilen der SP bietet die A-SP den zusätzlichen Komfort eines vollautomatisierten Anfahrens.



Zusätzlich zur hohen Qualität sorgt auch die gleichmäßige Granulatkörnung für eine homogene Zumischung zur Neuware. NGR ist daher indirekt auch Garant für eine konstante Qualität des Endprodukts.

S:GRAN

	Ø [mm]	B [mm]	max* [kg/h]	max* [lbs/h]
S:GRAN 65-50	65	500	220	480
S:GRAN 65-70	65	700	250	550
S:GRAN 75-50	75	500	250	550
S:GRAN 75-70	75	700	300	660
S:GRAN 85-70	85	700	400	880
S:GRAN 95-70	95	700	500	1100
S:GRAN 105-100	105	1000	600	1320
S:GRAN 125-100	125	1000	800	1760



* Ausstoßwerte für LDPE gemäß NGR Werksnorm, abhängig von Material und Beschaffenheit.

Zusätzlich liefert NGR das gesamte Equipment zur Granulatförderung, wie Gebläse, Rohrleitungen, Zyklone u.v.m.

Next Generation Recyclingmaschinen GmbH
HQ, Production & Customer Care Center Europe
 Gewerbepark 22, 4101 Feldkirchen, Austria
 Phone +43 (0) 7233 70 107-0, Fax -2

Taicang Next Generation Recyclingmachines, Co., Ltd.
Sales & Customer Care Center China
 No.6, Wuxi Road, Taicang Economic Development Zone,
 Taicang, Jiangsu 215400, China
 Phone +86 (0) 512 536 52-100, Fax -332

Next Generation Recycling Machines, Inc.
Sales & Customer Care Center America
 3000 Center Place, Suite 100, Norcross, GA 30093, USA
 Phone +1-678-720-9861, Fax -9863
 Toll Free (USA only) +1-877-640-2828

info@ngr.at, www.ngr.at